

Le Magazine du Packaging des Produits de Santé

The Healthcare Packaging Products Magazine

Marché

Automédication :

« L'officine reste un commerce de proximité » Self-medication:

"Drugstores remain a proximity retailing channel"



Design

Observance: des solutions technologiques sophistiquées pour simplifier la prise Treatment adherence: sophisticated technological

solutions to simplify drug taking



Produits lyophilisés: l'enjeu de la reconstitution Lyophilized products: product reconstitution, a surmounted challenge



Avril 2016

Événement

Interphex

New-York 2016 26-28 Avril

Javits Center New York, U.S.A.



Des limites encore dépassées

Qu'il s'agisse de flacons, d'ampoules, de poches..., les laboratoires pharmaceutiques n'en ont jamais fini d'en vouloir « plus ». **Toujours plus de** flexibilité, de cadences, de complexité, d'hygiène et de sécurité opérateurs... Les fabricants sont plus que jamais à la tâche.

ur les marchés pharmaceutiques les plus conventionnels, les industriels pharmaceutiques changent peu leurs concepts technologiques. C'est, en effet, essentiellement lors du renouvellement des lignes qu'ils vont rechercher des machines plus performantes, plus fiables, plus flexibles, plus hygiéniques, plus

sécurisées pour les opérateurs, mieux intégrables et plus compactes. Le constat est plus que banal et les fabricants de machines y sont confrontés régulièrement. Sur les marchés de la « biotech », en revanche, le champ est plus ouvert. « Les acteurs y recherchent d'emblée des machines mises à jour avec les technologies les plus en pointe,

des machines aussi simples que flexibles, des machines qui réduisent les pertes de produits à un étui par lot et des machines qui offrent un haut niveau de protection des opérateurs », entend-on chez Optima Pharma. Plümat observe, pour sa part, une plus forte demande vers des solutions plus complexes, pour des poches contenant par exemple

MONODOSES - SINGLE DOSES

ROMMELAG LANCE UNE LIGNE UNIDOSE BFS MONOMOULE ROMMELAG LAUNCHES A SINGLE-MOLD BFS UNIT-DOSE LINE

Initiateur du concept BFS, appliqué aux unidoses comme aux multidoses, notamment pour les pathologies ophtalmiques, les allergies..., Rommelag continue à beaucoup développer ses lignes rotatives 20 moules (unidoses de 0,4 à 3 ml). Un succès qu'il attribue aux multiples évolutions apportées ces dernières années (cadences plus élevées, consommation de plastique réduite, optimisation des coûts de revient...) mais aussi au concept lui-même. Rotative, basée sur une extrusion en continu du plastique, ces machines offrent, en effet, un très haut niveau de stérilité et donc de sécurité. Pour accélérer encore l'adoption de machines BFS par les laboratoires, Rommelag a lancé, à Achema, en octobre 2015, une machine plus compacte, mono-moule. Elle n'est pas rotative, mais

elle permet de réduire la consommation de plastique, de manière comparable à une machine rotative standard. Surtout, son « faible » coût permet d'envisager son acquisition pour le développement d'un produit et pour les premières étapes de son lancement, avant de passer aux plus « gros » modèles pour un déploiement commercial plus vaste. Un conditionneur à façon espagnol vient de l'acquérir.

Inventor of the BFS concept applied both to unit and multiple doses, especially for ophthalmic diseases, allergies..., Rommelag continues to develop its 20-mold rotary lines (unit doses from 0.4 to 4ml). A success credited to the multiple evolutions made in recent years (higher output rates, reduced plastic

consumption, manufacturing costs optimization...) but also to the concept itself. With a rotary design, based on the continuous extrusion of plastics, these machines ensure a very high sterility and safety level. To accelerate even more the adoption of BFS machines by laboratories, Rommelag launched in Achema, in October 2015, a more compact, singlemold machine. It is not a rotary model but it allows cutting down plastic consumption to an extent similar to that of a standardized rotary machine. Its "low" cost makes it possible to envisage its purchase for product development or for the first stages of a product launch, before passing to the "bigger" models necessary for commercial exploitation. A Spanish contract manufacturer has recently purchased one.

he pharmaceutical manufacturers activating in the most conventional pharmaceutical markets bring few changes to their technological concepts. But when they refurbish their lines, they are looking for more high-performance, more reliable, more flexible and more hygienic machines that also offer increased protection to operators, are costefficient and more compact. It is a common sense observation and machine builders are regularly facing this issue. On the other

hand, the scope is wider in the "biotech" markets. "The players want upgraded machines featuring the latest technologies, machines that are simple but flexible, which reduce product losses to one carton per batch, and offer high protection to the operators," they say at Optima Pharma. As for Plümat, they have noticed a higher demand for more complex solutions, for pouches that contain, for instance, powder and liquid pre-mixes in two compartments separated by a welding that releases the product

by simply pressing the liquid. This technology, still in R&D phase, would allow eliminating the use of all other tools (tubes, bottles...) required for this type of mixture.

Flexibility, reliability and cost-efficiency, the main trends

Pharmaceutical companies and, especially, contract manufacturers and generic drug manufacturers, are searching for very flexible machines with

Whether it comes

to bottles, vials,

pharmaceutical

companies are

always asking for

"more". Increased

flexibility, output rates,

complexity, hygiene

and operator safety...

working hard to satisfy

Manufacturers are

pouches...,

them all.

Pushing forward the boundaries

des pré-mixes poudres et liquides dans deux compartiments séparés par une soudure ouverte par simple pression sur le liquide. Cette technique, encore au niveau de la R&D, permettrait de s'affranchir de tous les dispositifs (tubes, flacons...) nécessaires pour réaliser ce type de mélanges.

Flexibilité, fiabilité et intégration, les grandes tendances

Les laboratoires pharmaceutiques, mais surtout les sous-traitants et les génériqueurs, recherchent avant tout des machines très flexibles, offrant aussides cadences élevées. Tous sont, en outre, très friands de machines fiables (surtout pour les hautes cadences) et de machines facilement intégrables.

INNOVATION

UN TUNNEL DE STÉRILISATION - DÉPYROGÉNATION EN POINTE A HIGH-TECH STERILIZATION AND DEPYROGENATION TUNNEL

Bosch lance le nouveau tunnel de stérilisation – dépyrogénation série HQL 1000 qui met en œuvre de nombreuses avancées techniques (des avancées qu'il applique d'ailleurs à l'ensemble de ses lignes). Les rendements de production et énergétique (réduction des consommations électriques jusqu'à 30 %) sont améliorés, permettant d'optimiser le ratio TCO (Total Cost Ownership). La fiabilité est plus grande grâce à un nouveau montage des filtres HEPA, une nouvelle génération de capteurs... Le tunnel est également très facile d'accès quelles que soient les opérations de maintenance : tout est sur charnières, les accès sont latéraux, le montage des composants est sur glissière... Tous les systèmes de contrôle-commande sont intégrés dans

un large pupitre à écran tactile. Enfin l'ensemble bénéficie d'une connectivité 4.0 permettant, au constructeur, d'offrir un service diagnostic et d'aide à la maintenance à distance et, à l'utilisateur, d'élargir ses possibilités de supervision pour les calculs de rendement, de suivi de la production, de statistiques... Bosch se décrit d'ailleurs comme un expert des logiciels de sécurisation d'échanges de données.

Bosch launches the new sterilization and depyrogenation tunnel series HQL 1000 that features a wide number of technical advancements (which are integrated in all Bosch lines). Energy and production efficiency (reduction of electric power consumption by up to

30%) are improved, which also optimizes the TCO ratio. Maximum reliability is achieved with the aid of HEPA filters, a new generation of sensors...The tunnel allows access to critical areas regardless of the maintenance operations: all parts are hinged, access is made from the side, a gib system is used to install the parts... All the control and command systems are integrated in a large touch screen control panel. Finally, the whole system benefits from 4.0 connectivity allowing the builder to provide the user with remote diagnosis and support services, to expand the monitoring solutions so as to calculate efficiency, to control the production process and generate statistics... Bosch describes itself as an expert in data exchange software support.





15 avenue Franklin Roosevelt 77210 AVON

☎:0160396019 - ≒:0160708559 sogeva@sogeva.com

www.sogeva.com



/ ŏ

Ainsi, pour répondre au mieux à ces demandes, Bosch Packaging annonce la nouvelle génération de ses remplisseuses d'ampoules, gamme ALF.Présentées, pour la première fois au cours de son « In House Show » en mai 2016, et lancées officiellement à Interpack en 2017, ces machines seront mieux adaptées, presque sur mesure, aux attentes des clients. Elles seront plus facilement intégrables, plus fiables et plus flexibles. Chez IMA Life, l'objectif de flexibilité a conduit à mettre au point la Steri Lif3 capable de remplir trois types de formats (carpules, flacons et seringues). La machine a été plutôt conçue pour les opérations de développement et les petites séries. Rychiger lance la machine FS 200, capable de remplir et sceller tous les types de conditionnement préfabriqués pour des poudres ou des liquides. La flexibilité est due à une table rotative à 8 stations configurables selon le produit concerné.

Autre option, elle peut aussi être équipée d'un isolateur RABS pour le conditionnement d'air dans la chambre du process. Plutôt positionné sur les petites et moyennes séries et le multiformats, Stoppil élargit son offre avec un monobloc combinant le remplissage de liquides en flacons (verre ou plastique), le clipsage et le vissage, couvrant une plage de volumes large allant de 10 à 250 ml. Comme sur ses autres machines, le remplissage est effectué par des pompes péristaltiques, permettant une très grande précision (+/- 0,5 %). Le vissage et le contrôle du couple de serrage sont aussi très fins car assurés par un moteur brushless (technologie généralisée sur l'ensemble de l'offre du constructeur). Entièrement automatique, ce monobloc est aussi rapide grâce notamment à des temps de changement de formats très courts. La ligne, livrée en mains par Stoppil, est en fait composée d'un redresseur de flacons, du

monobloc, d'une étiqueteuse et d'un système d'éjection.

Aujourd'hui très axé vers les « biotech », Optima Pharma a surtout optimisé la flexibilité, mais aussi la performance et la simplicité de ses machines. Le temps de cycle de fabrication ayant été réduit de 50 %, les isolateurs ont plus facilement leur place sur ces lignes, même quand il s'agit de travailler des petits lots. Lancé sur tous les segments pharmaceutiques (biotech, mais aussi essais cliniques, remplisseurs et médecine de niche), le dernier modèle de la gamme de machines de remplissage-bouchage H4, le H4-10, intègre la technoloqie et le design des machines les plus performantes. Il est modulaire et optimisé en termes de coût. Il est très flexible et intègre, en standard, un espace robot dans la zone de remplissage. Il offre aussi une plus grande facilité d'intégration d'éléments annexes comme les isolateurs cRABS ou oRABS.

Des conceptions plus hygiéniques

Il ne suffit plus aux fabricants de proposer des machines conformes aux normes d'hygiène de la « pharma », il leur faut décliner des modèles dessinés selon des concepts hygiéniques leur permettant de réduire les salissures ou de faciliter le nettoyage par un meilleur accès à toutes les parties de la machine. Sur le marché de l'unidose BFS en pleine croissance, Holopack lance une nouvelle ligne de remplissage dont il a revu entièrement la construction. Beaucoup plus hygiénique, elle présente moins de risques de contamination. Comme les modèles précédents, elle atteint des capacités annuelles de 145 millions d'unidoses de 0,5 ml, voire une peu moins pour des doses un peu plus grandes.

Sabine Carantino

high-output rates. Furthermore, the machines should be reliable (especially in the case of high outputs) and easy to integrate. To better meet these demands, Bosch Packaging has announced its next generation vial-filling machines, the range ALF. These machines that will be introduced for the first time at the company's "In House Show" in May 2016 and officially launched at Interpack in 2017, will be more adapted, almost custom-made, to customers' expectations. They will be more easy to integrate, more reliable and more flexible. At IMA Life, the demand for flexibility has led to the creation of Steri Lif3, which is able to fill three types of formats (carpules, vials and syringes). The machine was rather designed for development operations and small series. Rychiger launches FS 200, a machine capable of filling and

sealing all types of prefabricated packagings for powders and liquids. Flexibility is ensured by a rotary table with 8 configurable stations depending on the concerned product. As an add-on, it can also be equipped with an RABS isolator to ensure air conditioning in the process chamber. Positioned on small and medium series and multiple formats, Stoppil expands its offering with a mono-block that combines liquid bottle filling (glass or plastic), capping and screwing, for volumes ranging from 10 to 250ml. As on its other machines, the filling is performed by peristaltic pumps that ensure high accuracy (+/- 0.5%). Screwing and tightening torque control are at their best as performed by a brushless motor (this technology is broadly used across the whole offering of this builder). This fully-automated block also operates very fast

mainly because of the very short changeover times. Supplied turnkey by Stoppil, this line is made up of a bottle rectifier, a monoblock, a labelling system and an ejection system. Currently focusing on "biotech", Optima Pharma has especially improved machine flexibility, but also performance and simplicity. As the duration of the manufacturing cycle was reduced by 50%, isolators are easier to accommodate on the lines, even in the case of small batches. Launched on all pharmaceutical segments (biotech, but also clinical trials, fillers and niche medicine), the latest model in the H4 range of filling and closing machines, H4-10, integrates high-tech functions, modular design, and features cost advantages. It is very flexible and its standard model integrates a robot in the filling machine section. oRABS

or cRABS isolators can also be cost-effectively fitted to the standardised machine base.

More hygienic designs

Nowadays it is no longer enough for manufacturers to propose machines that comply with the "pharmaceutical" standards: they must also propose versions of their models designed according to hygiene concepts that reduce fouling and improve the cleansing operations by allowing access to all machine sections. On the fastdeveloping market for BFS unit doses, Holopack has launched a new, fully-redesigned filling line. Much more hygienic, it poses fewer contamination risks. Just like the precedent models, its annual capabilities can reach 145 million unit doses of 0.5ml, and slightly fewer in the case of more voluminous doses.

CONDITIONNEMENT DES SERINGUES, SIMPLICITÉ ET FLEXIBILITÉ

SYRINGE PACKAGING: SIMPLICITY AND FLEXIBILITY

Les seringues pré-remplies à usage unique sont devenues en quelques années un format pharmaceutique très appréciées pour les injections médicales. Le conditionnement des seringues prêtes à remplir livrées aux laboratoires est donc très important, notamment pour son aptitude à maintenir des niveaux d'hygiène particulièrement élevés. Généralement, les serinques prêtes à remplir sont livrées dans des matrices (nests) déposées dans des barquettes (tubs), elles-mêmes insérées dans des saches voire, de plus en plus souvent, dans de double-saches. « Pour éviter tout risque de contamination à l'ouverture de ces saches, nous proposons de combiner nos machines de remplissage FXS avec le système automatisé ABP/ Automatic Bag Opening, que l'on retrouve à 1 ou 2 exemplaires sur les lignes, selon que l'on a affaire à un simple ou double ensachage », indique Martial Plassard, responsable des ventes « Pharma Liquides et Stériles » de Bosch Packaging pour la France. L'ABO est constitué d'un

mécanisme de transport de l'ensemble tubsache, d'un dispositif de mise en tension de la sache, d'un couteau chargé d'ouvrir cette dernière et, enfin, d'un poussoir qui déplace le tub vers la salle stérile en surpression. Grâce à ce dispositif, il n'y a plus besoin d'utiliser des systèmes onéreux et difficiles à mettre en œuvre comme les appareils de décontamination à faisceaux d'électrons, à alcool ou à peroxyde d'hydrogène. Dans ses gammes de remplisseuses-boucheuses H4. qui accepte tout à la fois des seringues (0,5 à 20 ml), et aussi des carpules (jusqu'à 3 ml) et des flacons (jusqu'à 50 ml), Optima Pharma a conservé la décontamination par faisceau d'électrons. En cas d'une simple sache, le processus commence par un désachage automatique ou semiautomatique, selon la cadence, suivi de la décontamination. En cas de double sache, les deux étapes de désachage (manuel ou semi-automatique pour le premier et automatique pour le second) se succèdent avant la décontamination. Pour le remplissage, Optima a par ailleurs

développé un module qui regroupe les trois techniques de dosage les plus adaptées en environnement stérile : pompes à piston rotatif, péristaltiques et temps/pression.

Single use, pre-filled syringes have become in only a few years a much valued pharmaceutical format for medical injections. This is why the packaging of ready-to-fill syringes delivered to laboratories is very important, especially for its capacity to maintain incredibly high hygiene levels. Generally, ready-to-fill syringes are delivered in nests fitted in tubs, these latter being, in their turn, inserted in bags and, increasingly often, in doublebags. "To avoid all contamination risks when opening these bags, we recommend combining our FSX filling machines with the automated system ABP/Automatic Bag Opening that we find in 1 to 2 models on the lines, depending on whether we are in dealing with simple or double bagging," points out Martial Plassard, Sales Manager Pharma Liquid & Sterile at Bosch Packaging France. ABO consists of a transportation mechanism for the whole tub-bag system, a bag tensioning device, a blade to cut this latter and an actuator that transfers the tub to the sterile overpressure room. This device eliminates the use of costly systems difficult to implement such as electric beam, alcohol or hydrogen peroxide decontamination machines. Optima Pharma still uses electric beam decontamination on its filling-closing ranges H4 which can handle simultaneously syringes (0.5 to 20ml), carpules (up to 3ml) and bottles (up to 50ml). For a simple bag, the process starts with automatic or semiautomatic unbagging, depending on the output rate, followed by decontamination. In the case of double bags, two unbagging stages (the first one is manual or semiautomatic, the second automatic) are alternated before decontamination. For the filling stage, Optima has developed a module that regroups the three dosing techniques most adapted to sterile environments: rotary piston pumps, peristaltic pumps and timepressure systems.

La flexibilité du Remplissage

De la paillasse à la ligne de production

Solutions de remplissage aseptique à usage unique construit autour de la technologie péristaltique. Flexicon propose une solution à usage unique, dédiée aux petits et moyens lots, qui évolue en fonction de vos besoins

- · Technologie de remplissage péristaltique avec changement rapide
- · Réduit les coûts
- Moins de temps d'arrêt entre les lots et une maitrise parfaite de la production
- La maitrise du remplissage et l'utilisation de tube à usage unique favorise toute validation



Flexicon.....Filled with experience

wmpg.fr 01 34 87 12 12/info@wmpg.fr





WATSON MARLOW Fluid Technology Group

The Healthcare Packaging Products Magazine / Doses 63

PERFORMANCE

POCHES: UNE LIGNE FLEXIBLE ET DEUX FOIS PLUS RAPIDE POUCHES: A FLEXIBLE, TWO TIMES FASTER LINE

Plümat propose, depuis quelques mois, la FFS 992, la 5ème génération de machines de remplissage FFS de poches (la 4ème génération datait de 2010). Cette nouvelle génération est deux fois plus rapide que la précédente. D'une part, parce que l'utilisation généralisée des moteurs brushless permet de raccourcir l'ensemble des mouvements mécaniques de l'équipement, d'autre part parce qu'un dispositif innovant de régulation de la température (en cours de brevet) permet de réduire les temps de cycle de 3,5 à 1,6 seconde. Mais aussi parce que le process a été considérablement simplifié. La machine a aussi fortement gagné en flexibilité. Alors que la précédente génération remplissait 2 ou 4 poches sur deux pistes, celle-ci est, en effet, capable de remplir jusqu'à 4 poches sur 1 piste, et beaucoup plus sur deux pistes, avec des formats divers (poches à deux compartiments, poches à tubes opposés, poches très techniques...). La FFS 992 est, en outre, très compacte avec une empreinte au sol réduite de 25 % (8 145 x 3 090 x 1 950 mm). Présentée à Achema, en octobre 2015, elle vient tout juste d'être livrée chez un premier client.

Plümat proposes for a few months FFS 992, the 5th generation of FFS pouch filling machines (the 4th generation was released in 2010). These next generation machines operate two times faster than the previous ones. On the one hand because the generalized use of brushless motors allows reducing the whole set of mechanical movements of the equipment, on the other because an innovative temperature-regulation device (pending patent) reduces cycle times from 3.5 to 1.6 seconds. And also because the process has been simplified significantly. The machine has also gained in flexibility. If the older generation filled 2 or 4 pouches on two lanes, this one is capable of filling up to 4 pouches on 1 lane, and many more on two lanes, with various formats (doublechamber pouches, opposite tube pouches, high-tech pouches...). The FFS 992 is also very compact, with a footprint reduced by 25% (8 145 x 3 090 x 1 950 mm). Introduced at Achema, in October 2015, it was recently delivered to its first client.

In-Sight 2000 de Cognex, en toute simplicité! In-Sight 2000 by Cognex is most simple to operate!



Lancés il y a plus de 15 ans, les capteurs de vision In-Sight de Cognex sont aujourd'hui déclinés pour répondre aux applications les plus simples. Ainsi, prête à l'emploi, la

série In-Sight 2000, qui s'appuie sur le même logiciel de configuration que les autres séries, offre la même fiabilité de performance. Ces capteurs de vision comprennent un système de formation d'images intégré hautes performances incluant des optiques interchangeables et un éclairage Led annulaire qui produit une lumière diffuse et homogène sur toute l'image, rendant tout éclairage extérieur coûteux superflu. Les industriels peuvent facilement remplacer l'optique et changer la couleur de l'éclairage annulaire intégré en fonction des besoins de leur application.

Launched more than 15 years ago, Cognex In-Sight Vision Sensors are proposed today in versions that can be used for the simplest error-proof applications. Thus, the ready-to-use series In-Sight 2000, which uses the same setup software as the other series, ensures the same reliability of performance. These vision sensors rely on an integrated, high-performance image formation system consisting of field interchangeable lenses and a LED ring light that produces even, diffuse illumination across the entire image, eliminating the need for costly external lighting. Customers can easily swap out the lens and change the colour of the integrated ring light as needed for their application.

Romaco acquiert Medipac Romaco acquires Medipac

Le fabricant allemand de machines d'emballages pour la pharmacie Romaco (plus de 500 salariés) a acquis Medipac AB, un spécialiste suédois d'équipements de remplissage de tubes de comprimés, notamment effervescents. Selon son Pdg, Paulo Alexandre, « Romaco devient ainsi le seul fournisseur dans le monde à offrir des configurations de lignes complètes pour tous les effervescents ». L'opération renforce également la présence géographique du groupe allemand en Europe de l'Est et aux États-Unis. Les actifs acquis sont intégrés à la division Siebler de Romaco, spécialiste dans le conditionnement en sachets strip. Ils permettront de créer des synergies avec les technologies de granulation, d'enrobage et de mise en comprimés d'Innojet et de Killian (deux autres entités du groupe Romaco).

The German manufacturer of pharmaceutical packaging machines Romaco (over 500 employees) acquired Medipac AB, a Swedish specialist in tube filling machines for tablets, especially effervescent ones. According to its CEO, Paulo Alexandro, "Romaco will become the only supplier in the world to offer complete line configurations for all effervescents." This deal also strengthens the geographical presence of the German group in Eastern Europe and the United States. The acquired assets will be integrated in the Romaco Siebler Division, which specializes in strip packaging. They will create new synergetic effects with the Innojet and Killian brands (two other entities of Romaco Group) for granulating, coating and tableting effervescent powders.

δU

Hapa 862, une imprimante très flexible Hapa 862, a very flexible printer



La solution d'impression modulaire Hapa 862 est une machine quadrichromie MYK ou 4 couleurs à la teinte adaptée à tous les substrats souples en bobine (feuille aluminium, films et étiquettes). Cette solution, équipée d'une

tête d'impression UV DOD, est en conformité avec les besoins de l'industrie pharmaceutique et permet de sérialiser avec une très haute définition. Un système préconçu permet d'ajouter des modules en options, notamment le module « Redcube Plus ». Poste d'impression UV DOD Piezo jet d'encre, le Redcube Plus est capable d'imprimer de 1 à 6 couleurs ou CMYK plus 2 couleurs à la teinte, à des cadences de 54 mètres à la minute et avec une résolution 720 dpi. Son entretien et le nettoyage de ses têtes d'impression sont totalement automatiques. La Hapa 862 s'intègre facilement avec un ERP ainsi qu'avec une ligne de production existante, en ligne ou hors ligne.

The modular printing solution Hapa 862 is a CMYK or 4 spot colour machine whose shade is adapted to all reel flexible substrates (aluminium foil, films and labels). This UV DOD printer complies with the requirements of the pharmaceutical industry and allows for serialization with high-resolution results. A pre-designed system allows add-ons such as the module "Redcube Plus". On an UV DOD Piezo ink jet printing station, Redcube Plus prints in 1 to 6 colours or CMYK and two tinted colours, with output rates of 54 metres per minute and a resolution of 720 dpi. Maintenance and printing heads cleaning are fully automated. Hapa 862 easily integrates with your ERP and existing production line, operating either online or off-line.

Les blisters sous toutes les coutures avec Pfeiffer Blisters in all its forms with Pfeiffer

Pfeiffer lance AMI 120, une solution pour tester l'intégrité des blisters pharmaceutiques. Le test par le vide est intégral et non destructif et est accompagné d'une analyse spectroscopique des émissions. Il est aussi très rapide puisque capable de détecter en 40 secondes un trou d'un micron dans l'aluminium. Cette solution ne requiert pas de traceurs gazeux particuliers. C'est le mélange gazeux présent dans le blister qui est détecté avec une très haute sensibilité.

Pfeiffer launches AMI 120, an integrity test solution for pharmaceutical blisters. The non-destructive integral vacuum test is accompanied by optical emission spectroscopy. It is also very fast as able to detect in 40 seconds a 1 µm hole size on aluminium blister. This method does not require any specific tracer gases. Instead, the gas mixture present in the blister packaging is used to perform high-sensitivity tests.

Dépannage et maintenance en temps réel avec FetteCompacting

Real-time spare parts and maintenance with **FetteCompacting**



Constructeur de presses pour comprimés, **FetteCompacting** propose à ses clients la plateforme de services intégrée.

Symmedia SP/1. Elle assure une aide rapide en offrant deux types de services aux opérateurs : « Remote Service » pour dépanner en temps réel et « Maintenance » pour prévenir. Il leur suffit d'appuyer sur un bouton, un technicien répond et vérifie la machine avec l'opérateur. Lequel peut aussi recevoir des supports multimédias si nécessaire. Elle est configurée selon les plus hauts standards de sécurité et est certifiée TUV.

Tablet press manufacturer. FetteCompacting proposes to its clients an integrated service platform, Symmedia SP/1. It offers quick help by proposing two types of services to operators: "Remote Service" for real-time servicing and "Maintenance" for prevention. Suffice is to press a button, a technician will answer and inspect the machine together with the operator. This latter can also receive multimedia support if necessary. It is pre-set according to the highest security standards and has the TUV certification.

LIQUID CONDITIONING FOR AMPOULES

Complete and Personalized solutions for Ampoules Conditioning

- Automatic, semi-automatic or manual lines.
- High rate of Production, Quality and Reliability.
- 40 years of Know-how.

